

EMBLEM High Glossy Laminat LAMPER3

Die Lamine der EMBLEM LAMPER3 Serie sind selbstklebende UV-Schutzlaminate zur Druckveredelung und zum Schutz vor leichten mechanischen Beschädigungen.

Matchcode:	LAMPERHGL3
Materialart:	PVC, monomer
Oberfläche:	glänzend
Farbe:	klar
Dicke:	80 µm
Abdeckung:	Glassine Papier 72 g/m ² , silikonisiert
Kleber:	hochtransparenter lösemittelfreier Acrylatkleber, permanent
Klebkraft auf Glas:	15 N/25 mm (nach FTM1, 24h)
Verklebungstemperatur:	mind. +10°C
Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis +80°C
Standard Rollenbreiten:	105 cm, 137,2 cm, 152,4 cm
Standard Rollenlänge:	50 m
Laminierfilm:	außen
Schwer entflammbar nach:	auf Stahl verklebt, selbstverlöschend
Lagerung:	bei 23°C / 50% r. F., 2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Haltbarkeit:	3 Jahre im Außen-bereich bei mitteleuropäischem Normalklima

Unterschiedliche Drucker, Tinten, Auflösungen und Druckqualitäten führen zu einer Vielzahl von Druckparametern. Dazu kommen unterschiedliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung der Materialien. Dadurch ist es nicht möglich, genaue Angaben hinsichtlich Trocknungszeiten und maximale Tintenaufnahme zu machen. Wir empfehlen daher, eigene Tests vorzunehmen, um die gewünschten Ergebnisse sicherzustellen. Unsere Angaben begründen keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften. Haftung und Schadenersatzansprüche sind auf die Höhe des Produktwerts beschränkt. Darüber hinaus gehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

EMBLEM High Glossy Laminat LAMPER3

Produktbeschreibung:

EMBLEM LAMPERHGL3 ist eine hoch glänzende monomere 80 µm PVC Folie. Der lösemittelfreie Kleber zeichnet sich durch eine hohe Farbneutralität aus und sorgt so für unverfälschte Farben. Das Laminat wird im Kaltlaminierverfahren verarbeitet und hat beste Eigenschaften gegen Feuchtigkeit und Vergilben.

Die Lebensdauer des EMBLEM LAMPER3 Lamine beträgt ca. 3 Jahre im Außenbereich bei fachgerechter Anwendung. Da viele Faktoren die Haltbarkeit beeinflussen, kann die Lebensdauer des laminierten Endprodukts auch kürzer sein. Hierzu sollte der Anwender Eigentests durchführen.

Verarbeitung:

Das laminierte Endprodukt kann kantengenau beschnitten werden, ohne dass unter normalen Umständen Gefahr besteht, dass Wasser zwischen Laminat und Druck einzieht. Ob Wasser einziehen kann, hängt auch vom Druckmaterial ab. Wir empfehlen bei kritischen Druckmedien eine Lamination mit Überstand von ca. 3 mm. Eine Verarbeitung des Laminates im Nassverklebe-Verfahren ist nicht sinnvoll.

Für eine besonders gute Verbindung zwischen Kleber und Druckmaterial kann ein Laminator mit einer beheißbaren Walze bis 50°C verwendet werden.