

## EMBLEM Monomeric Lamination Film Sand 100

EMBLEM Monomeric Lamination Film Sand 100 ist ein selbstklebendes Schutzlaminat mit UV Schutz zur Druckveredelung im Kaltlaminierverfahren. Die hochwertige Weich-PVC Folie hat eine strukturierte Oberfläche. Diese Oberfläche erfüllt die Rutschhemmungsklasse R9 nach DIN 51130. Typische Anwendungen sind PopUp Displays und Fußbodenwerbung.

Matchcode:	<b>MOLAMSA100</b>
Materialart:	PVC Folie, monomer
Oberfläche:	sand strukturiert
Dicke:	100 $\mu\text{m}$
Klebstoff:	hochtransparentes, lösemittelfreies Polyacrylat, permanent
Klebergewicht:	30 g/m <sup>2</sup>
Abdeckung:	einseitig silikonisiertes Glassine Papier, weiß, 63 g/m <sup>2</sup>
Klebkraft:	11 N/ 25 mm - 24 h AFERA 5001 (Mindestklebkraft)
Temperaturbeständig:	von -40 bis +80 °Celsius
Verarbeitungstemperatur:	min. 10 °C
Brandverhalten:	schwer entflammbar - B1 - nach DIN 4102 auf Metall verklebt
Standard Rollenbreiten:	1050 / 1370 mm
Standard Rollenlänge:	50 m
Wicklung:	Film innen
Haltbarkeit:	bis zu 3 Monate als Floorgraphics - Indoor
Lagerung:	kühl und trocken bei 15-25 °C, 50 % rel. Feuchte
Lagerfähigkeit:	24 Monate in der Originalverpackung

Unterschiedliche Drucker, Tinten, Auflösungen und Druckqualitäten führen zu einer Vielzahl von Druckparametern. Dazu kommen unterschiedliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung der Materialien. Dadurch ist es nicht möglich, genaue Angaben hinsichtlich Trocknungszeiten und maximale Tintenaufnahme zu machen. Wir empfehlen daher, eigene Tests vorzunehmen, um die gewünschten Ergebnisse sicherzustellen. Unsere Angaben begründen keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften. Haftung und Schadenersatzansprüche sind auf die Höhe des Produktwerts beschränkt. Darüber hinaus gehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

## EMBLEM Monomeric Lamination Film Sand 100

### Produktbeschreibung:

EMBLEM Monomeric Lamination Film Sand 100 ist eine strukturierte, transparente, selbstklebende, monomer kalandrierte PVC Folie. In der Druckveredelung wird das Laminat eingesetzt, damit der Druck einen gleichmäßigen Glanzgrad mit nur geringen Lichtreflexionen erhält. Zusätzlich schützt das Laminat vor leichten mechanischen Beschädigungen und ein Verblocken der bedruckten Folie bei RollUp Anwendungen. Die strukturierte Oberfläche erfüllt die Rutschhemmungsklasse R9 nach DIN 51130. Das Laminat entspricht der Brandschutzklasse B1 nach DIN 4102-1 und kann damit auch in Innenräumen eingesetzt werden. Die Folie enthält UV Stabilisatoren zum Schutz des Klebers und des Druckes. Der hochtransparente Kleber zeichnet sich durch eine hohe Neutralität aus und sorgt so für unverfälschte Farben des Drucks nach dem Laminiervorgang. Das hohe Klebergewicht ermöglicht es das MOLAMSA100 auch für die Lamination von UV Drucken einzusetzen. Dieses in Deutschland produzierte Erzeugnis entspricht der EU Verordnung 1907/2006 (REACH).

### Verarbeitung:

Das Laminat wird im Kaltlaminierverfahren verarbeitet. Das laminierte Endprodukt kann kantenbündig beschnitten werden, ohne dass man unter normalen Umständen Gefahr läuft das Wasser zwischen Laminat und Druck einzieht. Ob Wasser einziehen kann, hängt aber auch vom Druckmaterial ab. Wir empfehlen daher bei kritischen Druckmedien eine Lamination mit einem Überstand von ca. 3 Millimetern. Eine Verarbeitung des Laminates im Nassverklebe-Verfahren ist nicht sinnvoll.

Durch die Verwendung eines Laminators mit einer beheizbaren Walze (Verarbeitungstemperatur bis 50 °C) erhalten Sie eine besonders gute Verbindung zwischen Kleber und Druckmaterial, zusätzlich reduzieren Sie das Risiko eines Silvering-Effekts.

### Anwendungen

Typische Anwendungen sind PopUp Displays und Fußbodenwerbung.