

# Die Anweisung für Montage und Gebrauch

## Briefing for assembly and use

**MEDIATRIM**  
MT-200 m

**Achtung!** Vor dem Einsatz des Messerkopfs beide Schrauben vom Lineal abschrauben  
**Attention!** By installing the knife-unit please unscrew the straightedge

### Justage des Lineals

#### Alignment of the straightedge

Die 4 Schrauben (2 Schrauben auf jeder Seite) des Lineals lösen und das Lineal mit einem Abstand von 0,3 mm an das Rollenmesser wieder befestigen.

*Unfasten the 4 screws of the straightedge and fix it with a distance of 0,3 mm to the knifeunit.*

### Hinweise zum Arbeiten mit der Schneidemaschine:

#### Advice to work with MT-200m

Material zwischen Lineal und Platte legen. Den Messerkopf leicht andrücken und gleichmäßig über das Schneidegut ziehen. Wichtig ist dabei, dass das Rollenmesser in eine Rollbewegung kommt, bevor das Messer auf das Schneidegut trifft. Die Schneidemaschine kann verschiedene Materialien schneiden. Die Schneidegeschwindigkeit ist aber dem Material anzupassen. Zu Positionierung der Passermarken dient der Rand des Lineals. Aus diesem Grund ist die Justage des Lineals besonders sorgfältig vorzunehmen.

*Place the media between straightedge and plate. Move the knife-unit with a little pressure on top. It is important, to get the knife rolling moved before cutting the media. The MT-200m can cut different types of medias. Please use different speed for different medias. To find the right position for crop-marks please use the margin of the straightedge. For that reason it is very important to make accurate alignment of the straightedge.*

### Reinigung/Wartung:

#### Cleaning/maintanance:

Sollte die Schneidequalität schlechter werden, können die Gummiandruckwalze der Schneidekopfeinheit oder das Rollmesser verschmutzt sein. Wir empfehlen, diese mit technischen Benzin oder Spiritus zu reinigen. In case of worse quality of cut, the rubber-roll of the knife-unit or the rolling knife could be dirty. We recommend to clean this with technical alcohol or denatured alcohol.

**Achtung:** beim Reinigen des Rollenmessers besteht Verletzungsgefahr.

**Attention:** cleaning the rolling knife may cause violation.

- |          |   |                              |
|----------|---|------------------------------|
| <b>A</b> |  | 8x Schraubenmuttern / nut    |
| <b>B</b> |  | 4x Schrauben / screw         |
| <b>C</b> |  | 4x Unterlegscheiben / washer |
| <b>D</b> |  | 4x Unterlegscheiben / washer |
| <b>E</b> |  | 4x Schrauben / screw         |
| <b>F</b> |  | 2x Halterung für Rollenkern  |
| <b>G</b> |  | 2x Seitenteil                |
| <b>H</b> |  | 1x Auffangtuch               |
| <b>I</b> |  | 1x Rundstange                |
| <b>J</b> |  | 1x U-Profil                  |

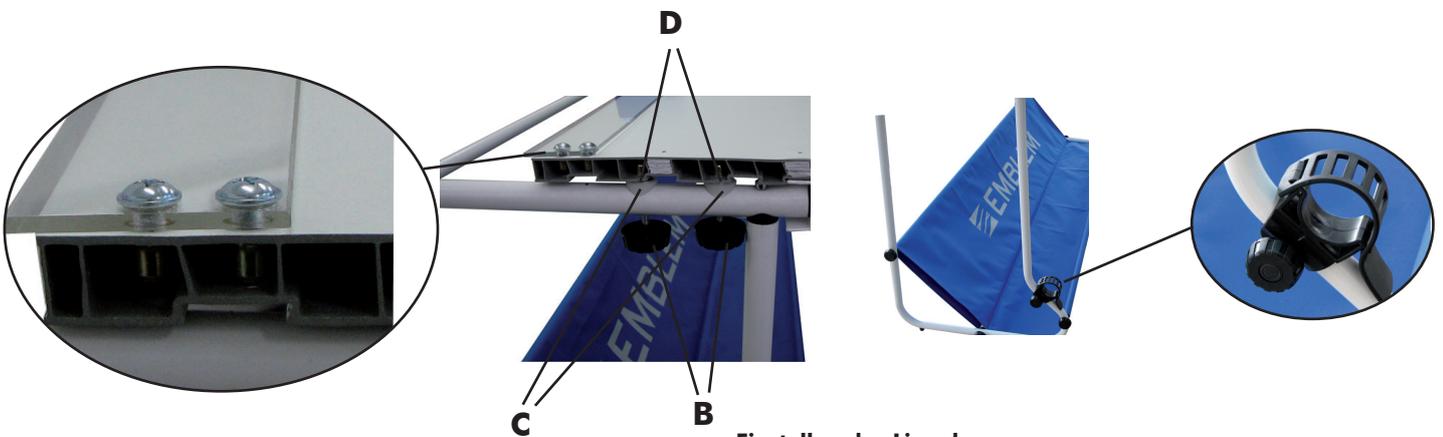
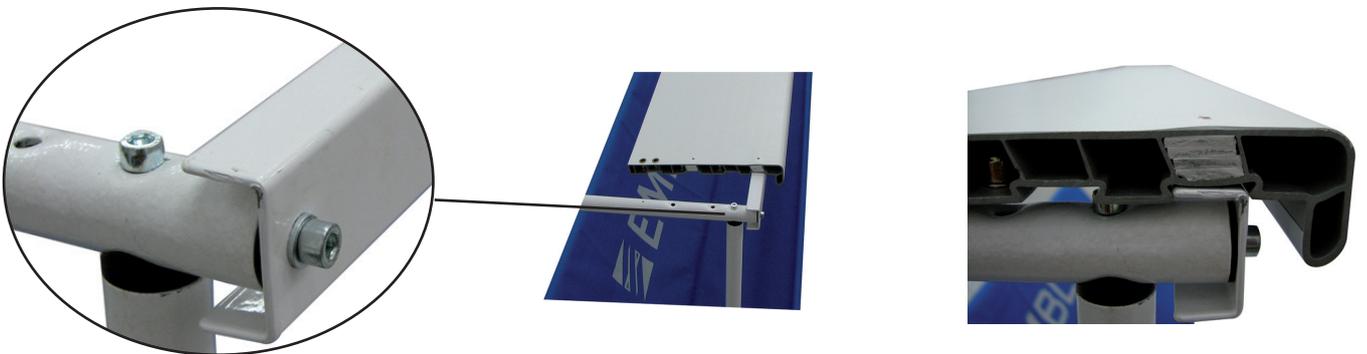
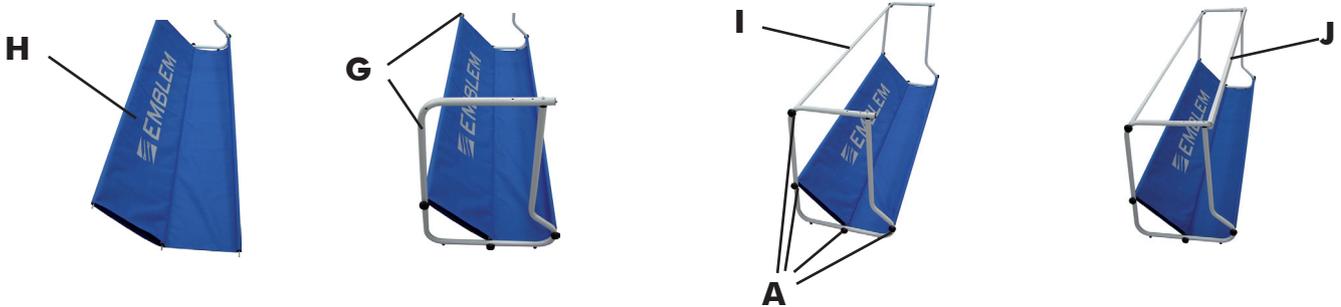
**Dataplot GmbH**

Gutenbergstr. 15

D-24558 Henstedt-Ulzburg

Tel.: +49 4193 995 0

Fax: +49 4193 995 220



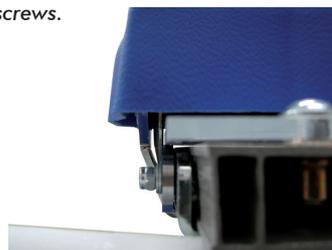
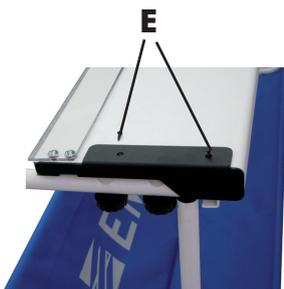
Vor dem Einsatz des Messerkopfes beide Schrauben (E) vom Lineal abschrauben.  
 Before assembling the cutting unit, please unscrew the straightedge.

#### Einstellen des Lineals

Schrauben vom Lineal lockern und das Lineal zum Schneidmesser verschieben. Einen kleinen Spalt durch einlegen z.B. einer Visitenkarte zwischen Lineal und Schneidmesser erreichen.  
 Danach die Schrauben wieder festziehen.

#### Adjust the straightedge

Unfasten the screws of the straightedge and move the straightedge in direction to cutterunit. To get a small distance between straightedge and cutterunit put in for exaple a businesscard between. Fasten the screws.



ca 0,3 mm