

Laminiermaschine

# PRIME 140 C

## Bedienungsanleitung



# Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen und zur weiteren Verwendung aufbewahren.

## Technische Hinweise

Modell .....	EASYLAM PRIME 140C
Länge .....	1800 mm
Breite .....	500 mm
Höhe .....	1330 mm
Höhe Arbeitsfläche .....	1000 mm
Max. Materialbreite .....	1400 mm
Effektive Walzenlänge mm .....	1420 mm
Max. Walzenabstand mm .....	40 mm
Stromversorgung .....	230 V 50/60 Hz max. 5A

## INSTALLATION

Die Maschine wird in einer Holzkiste geliefert.

Abmessungen..... 2000 x 900 x 600 mm

Gesamtgewicht kg ..... 120 kg

Zum Entpacken wird die Nutzung eines Akku-Schraubers empfohlen.

Die Montage des Oberteils auf den Stand sollte aus Sicherheitsgründen von 3 Personen durchgeführt werden.

## BETRIEB

### Bedienungspersonal

Die Maschine darf nur von qualifiziertem Personal betrieben werden.

### Sicherheitsvorrichtungen

Die Maschine verfügt über folgende Sicherheitseinrichtungen:

- Rechtes Abdeckgehäuse
- Linkes Abdeckgehäuse
- Sicherheitssystem (Rutschkupplung der Walzen)

Beim Betrieb des Gerätes ist darauf zu achten, dass die Hände nicht zwischen die Walzen kommen. Der EMBLEM EASYLAM PRIME 140C ist mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet, bei dem über eine Rutschkupplung die Walzenbewegung gestoppt wird. Dadurch werden ernsthafte Verletzungen oder Quetschungen vermieden. Der Hersteller übernimmt keine Haftung bei baulichen oder elektrischen Änderungen an diesen Vorrichtungen, die vom Betreiber vorgenommen werden.

Die Seitenverkleidungen, welche die elektrische Ausrüstung schützt, dürfen nur von qualifizierten, oder vom Hersteller autorisierten Fachkräften entfernt werden.

## Bedienung der Maschine

In der Anlaufphase steht der Bediener vor der Maschine. Die Maschine wird über den Hauptschalter eingeschaltet (Schalter leuchtet grün). Durch Einschalten des Schalters Speed I/Speed II werden die Walzen in Betrieb gesetzt. In Stellung „0“ des Speedschalters bleiben die Motoren für die beiden Aufwickelachsen in Betrieb, dadurch kann der Liner (Silikonpapier) gespannt werden, ohne dass die Laminierwalzen das Material transportieren.

## Allgemeine Hinweise

Die Abrollachsen (1,2,3,4) sind mit einstellbaren Bremsen ausgerüstet. Jedes Material hat eigene Merkmale, die je nach Temperatur, Feuchtigkeit, verwendetem Klebstoff, Folientyp usw. unterschiedlich sein können. Die ideale Arbeitsbedingung ist die, bei der das Material auf der Oberwalze gespannt und bei minimaler Bremsung faltenlos geführt und appliziert wird. Die Suche nach dieser „Idealeinstellung“ beginnt damit, den Punkt zu suchen, an dem das Bremsaggregat nur leicht arbeitet, um dann bei Bedarf stufenweise kräftiger zu werden. Es ist darauf zu achten, die Folie nicht zu sehr zu spannen, um zu verhindern, daß sie anfänglich gedehnt wird und anschließend das laminierte Produkt verzieht. Sofern der Schutzliner aufzurollen ist, reicht es, wenn er leicht angespannt ist. Achten Sie deshalb darauf, daß die Aufrollkupplung sorgfältig justiert ist.

Für die richtige Einstellung des Andrucks können Sie entweder die voreingestellten Funktionen SOFT oder OPTIMAL verwenden, oder den Andruck manuell über die Tasten „Pfeil nach oben“ / „Pfeil nach unten“ einstellen. Die Einstellung SOFT ist für weichere Materialien, z.B. Schaumplatten geeignet, die Einstellung Optimal eher für feste Platten. Folien oder Papier werden häufig mit maximalem Druck laminiert (manuelle Einstellung). Aber auch hier muß der optimale Druck „ausgetestet“ werden, um zu vermeiden, daß sich zwischen Klebefolien und Papier Falten bilden.

- Gegen eine Überschreitung des Walzendrucks ist die Maschine mit einem automatischen Sicherheitsschalter ausgerüstet.
- Um den optimalen Andruck heraus zu finden, empfiehlt es sich zuerst auf einem Musterstück einen Test durchzuführen.

Um Spannungen und Schübe zu vermeiden sollte das zu verarbeitende Material zentriert, d.h. mit gleichem Abstand zu beiden Seiten eingelegt werden, auch bei kleineren Formaten. Beim Laminieren ist es wichtig, daß das Laminat den Bildabmessungen angepasst ist, und nicht zu weit über das Format hinaussteht, da es sonst auf der Walze kleben bleibt.

Der Formatunterschied zwischen Laminat und dem Papier ist so knapp wie möglich zu halten, (höchstens 2 - 3 cm pro Seite), um das Entstehen von Falten zu vermeiden.

### Materialführung

Die Materialachsen (1,2,3,4,) können sowohl Laminat mit Silikonpapier als auch doppelseitige Klebefolie tragen. Um die Rollen einzusetzen, beachten Sie die Abbildungen und gehen Sie folgendermaßen vor:

## Entnahme der Materialachse

- Heben Sie die Achse links an, dabei muss bei den unteren Achsen die Kraft der Sperrvorrichtung überwunden werden.
- Ziehen Sie nun die Achse aus der rechten Halterung und nehmen Sie sie heraus.

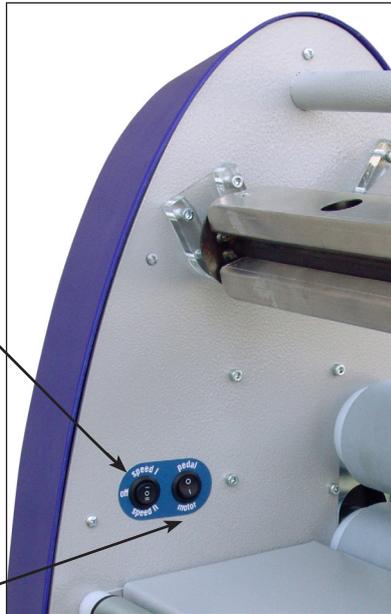
Schieben Sie die Materialachse in den Rollenkern der zu montierenden Materialrolle. Dank der Autogrip Materialaufnahme kann die Materialachse in den Rollenkern leicht eingeschoben bzw. wieder herausgezogen werden. Sobald die Maschine anläuft, sperrt die Autogrip Funktion im Kern und die Rolle dreht sich mit der Achse.

## Montage der Materialachse

- Führen Sie die Achse in die rechte Halterung ein, drehen Sie diese dabei so, dass der Stift in die Aufnahme passt.
- Führen Sie die Achse in die linke Halterung ein, dabei muß bei den unteren Achsen die Kraft der Sperrvorrichtung überwunden werden.

## Schalter und diverse Funktionen

- Speed I - 2,5 m/min.  
Speed II - 3,5 m/min.  
Off - Motor für die Walzendrehung ausgeschaltet. Motoren der Aufwickelachsen bleiben eingeschaltet.



- Pedal/Motor – Schalter für Bedienungswahl Fußpedal oder Dauerbetrieb.

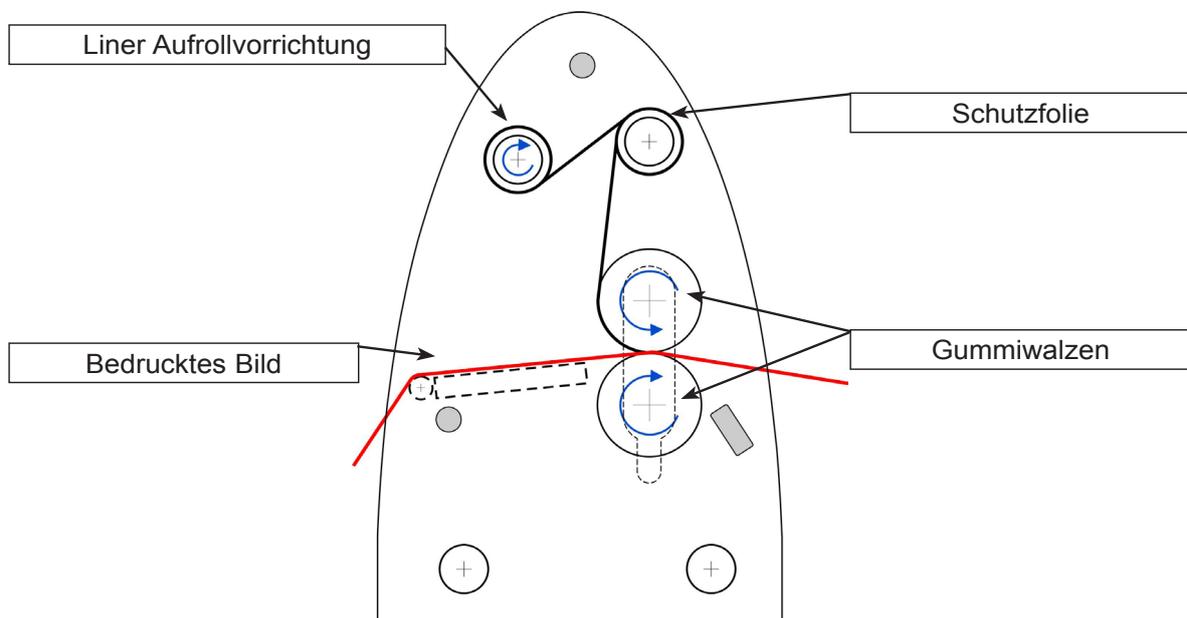
- MANUAL - Tasten für manuelle Einstellung der Walzenöffnung und des Walzendrucks.



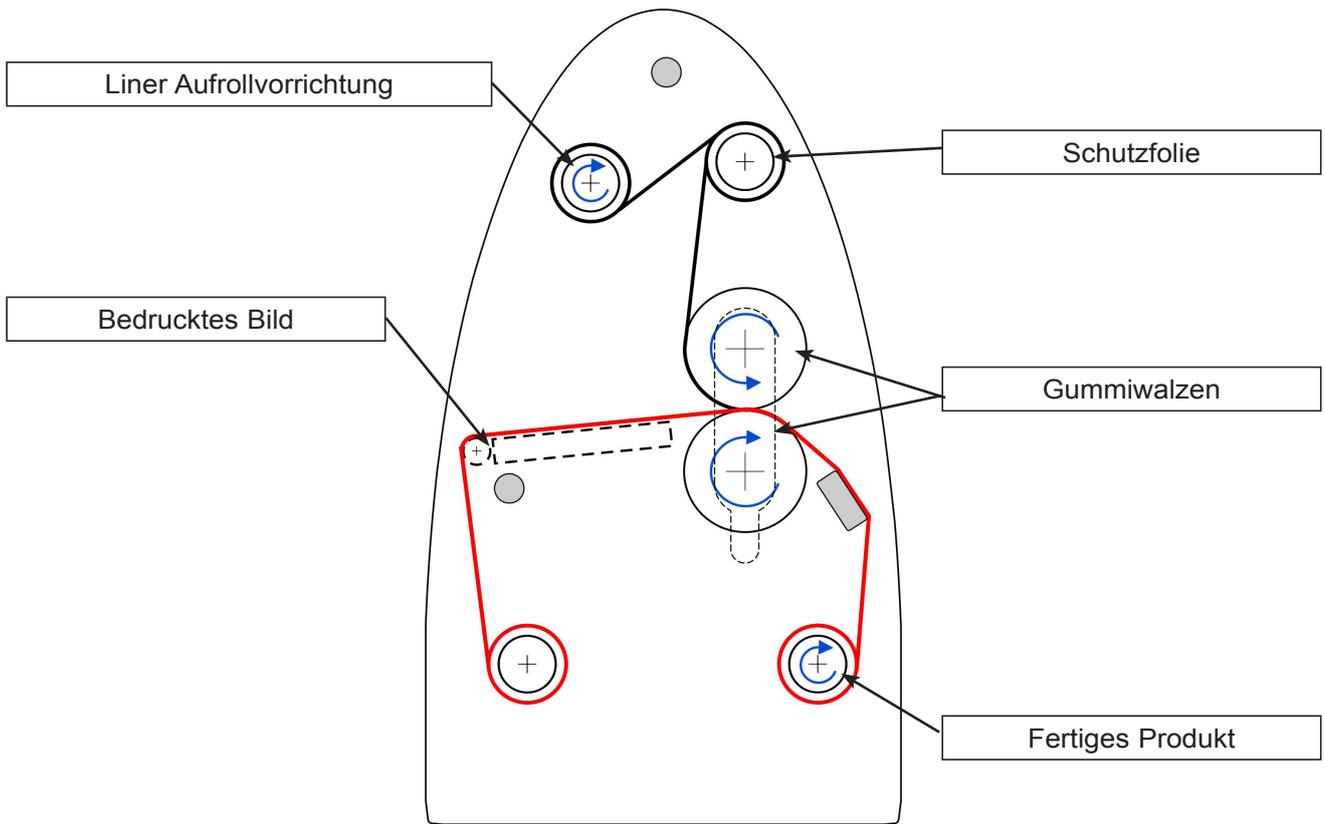
- SOFT, OPTIMAL - Tasten für voreingestellte, vollautomatische Einstellung des Walzendrucks (siehe Betrieb > allgemeine Hinweise)

## EINLEGEN DES MATERIALS

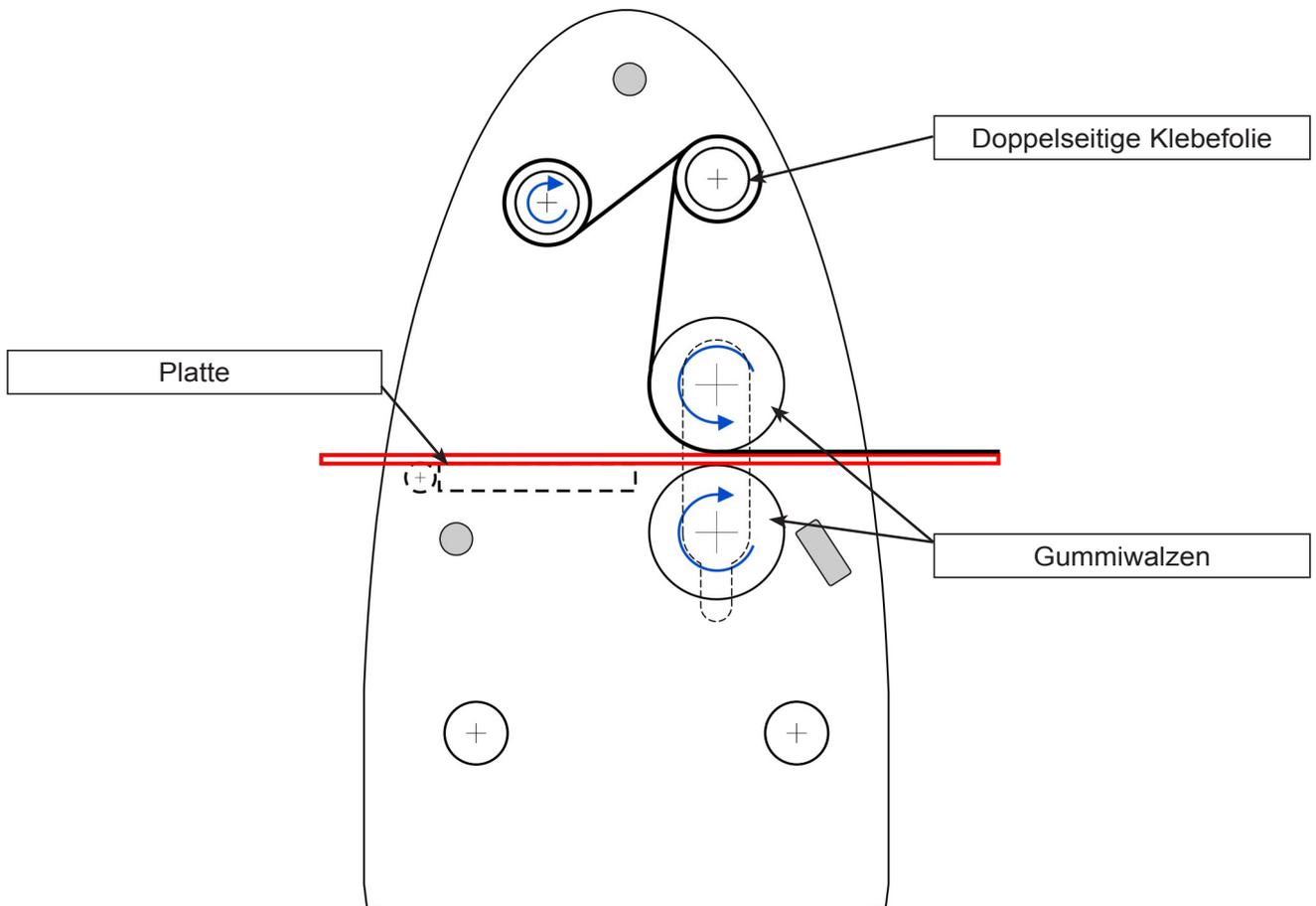
### Laminieren von Einzelformaten auf der Oberseite



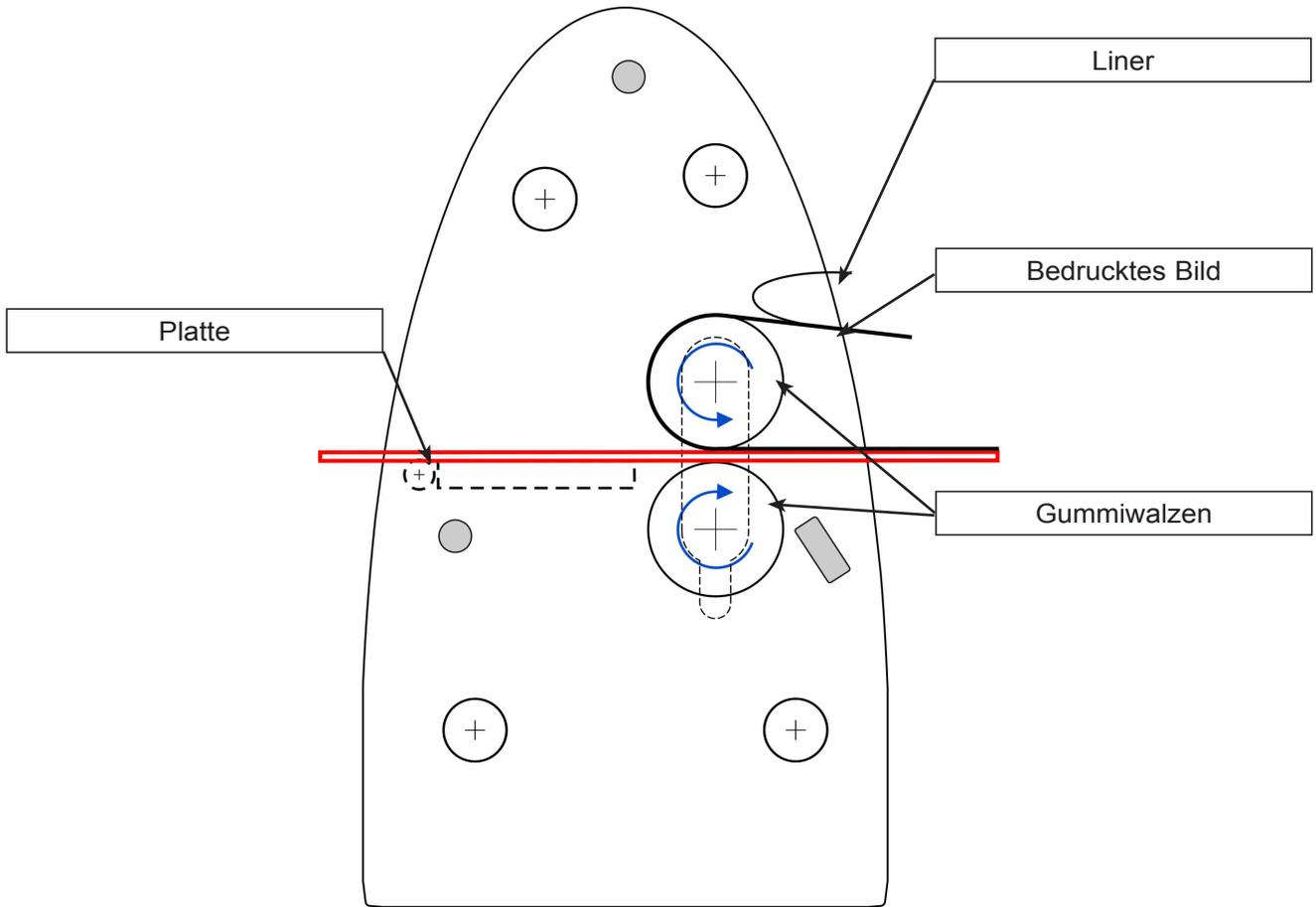
## Laminieren von Rollenformaten auf der Oberseite



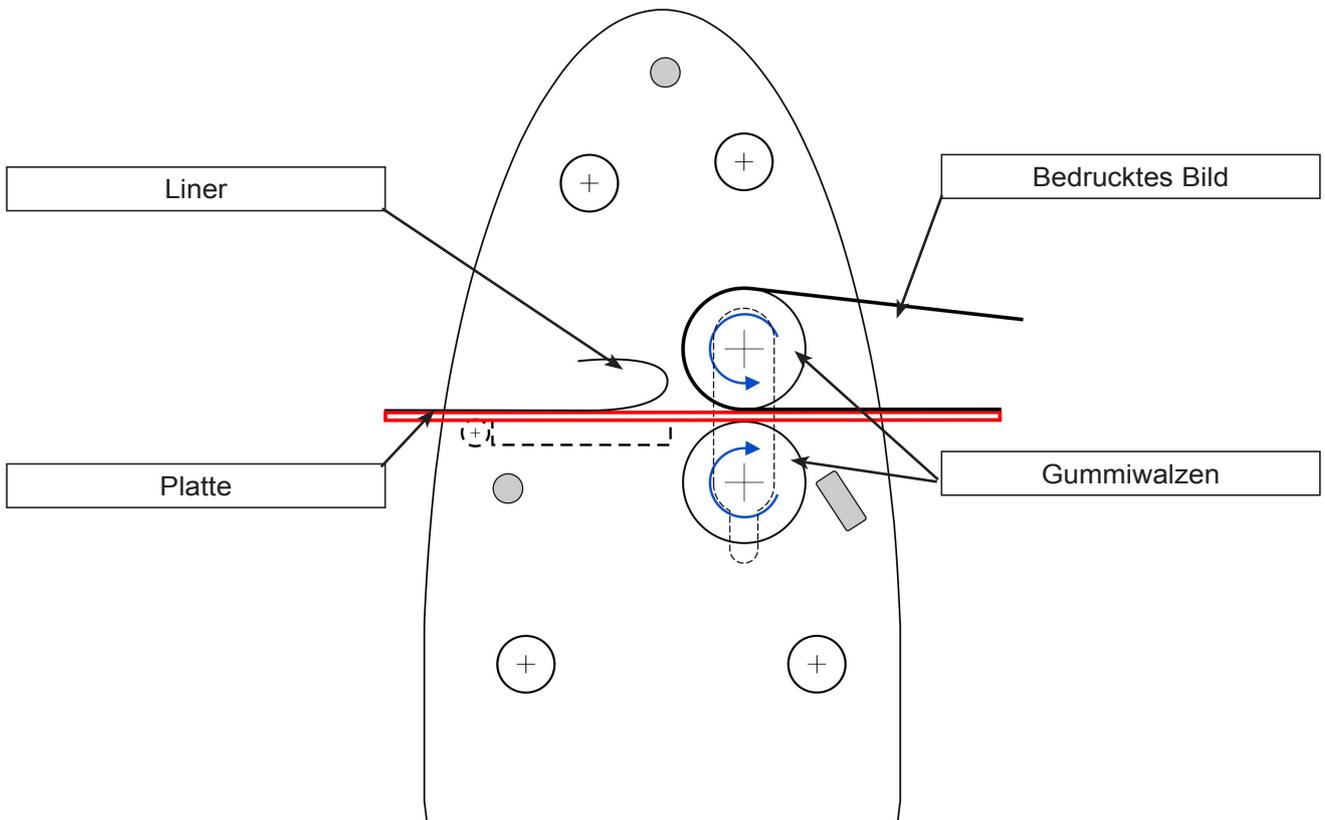
## Kaschieren von doppelseitiger Klebefolie auf Platten

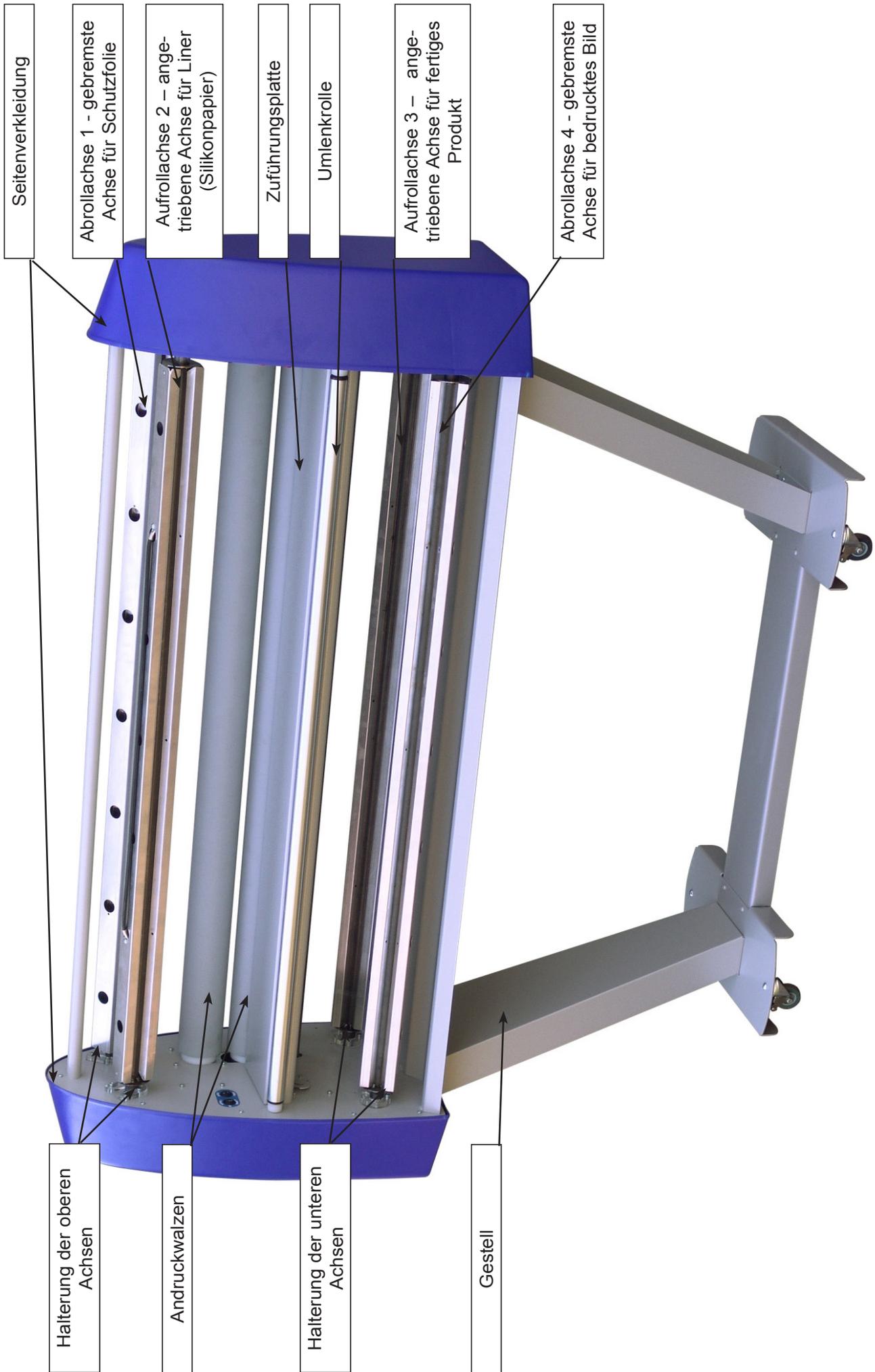


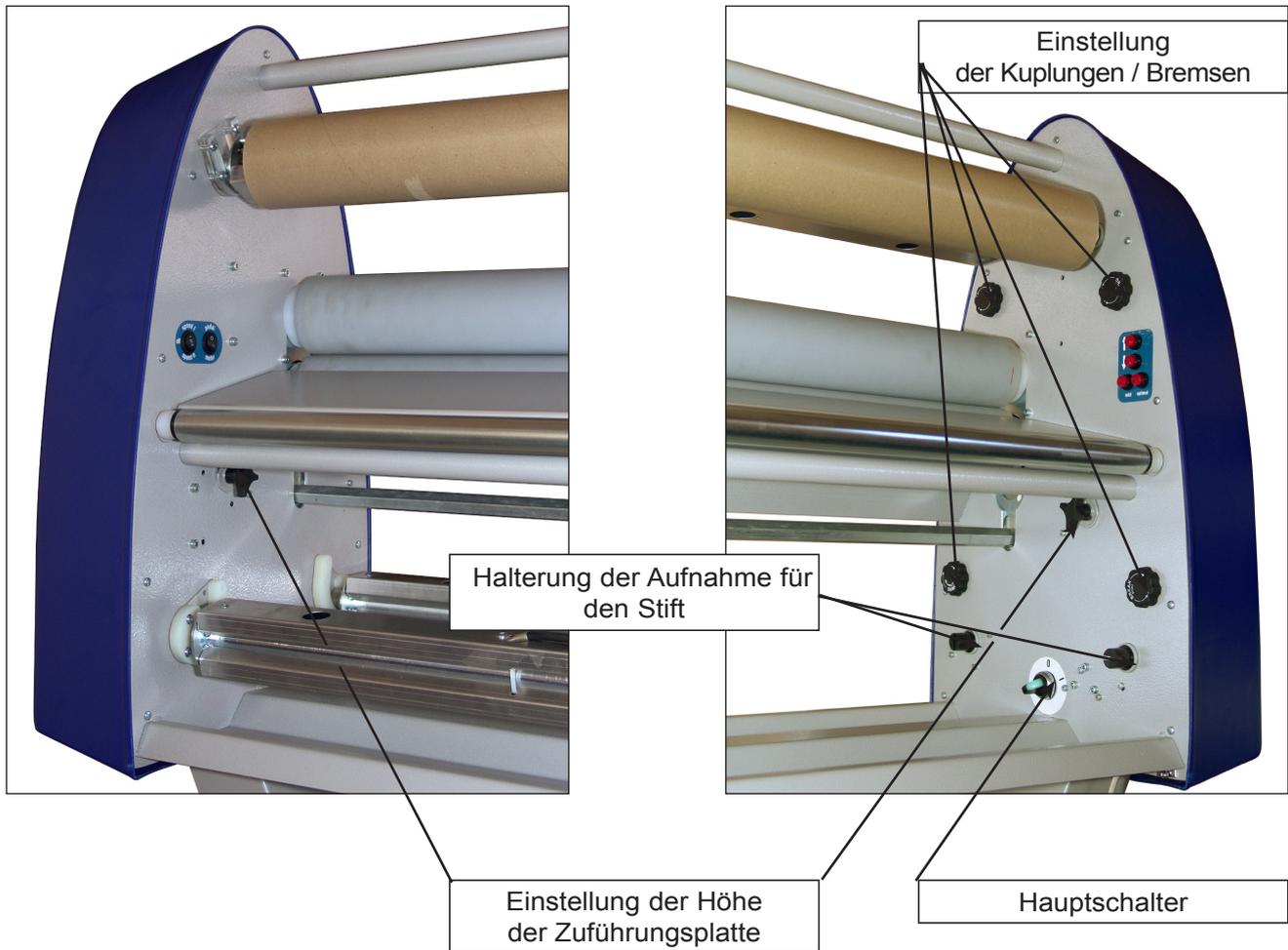
## Kaschieren von einem mit doppelseitiger Klebefolie beschichtetem Bild



## Kaschieren von einem Bild auf bereits mit doppelseitiger Klebefolie beschichtete Platte







rechte Seite der Achse mit dem Stift

**Hersteller:**

Dataplot GmbH • Gutenbergstraße 15 • D-24558 Henstedt-Ulzburg • Germany  
 Tel. +49 41 93 995 0 • Fax +49 41 93 995 220  
 info@dataplot.de • www.dataplot.de