

CAMM-1 GR-640 / GR-540 / GR-420

**SCHNEIDET VIELFÄLTIGER. SCHNEIDET
SCHNELLER. SCHNEIDET EXAKTER.**

DIE LEISTUNGSSTARKE CAMM-1 GR SCHNEIDEPLOTTERSERIE



 **Roland**

CAMM-1 GR-640 / GR-540 / GR-420

Die leistungsstarke GR Schneideplotter-Serie von Roland DG

Denken Sie in neuen Schneide-Dimensionen. Die GR-Serie der Baureihe CAMM-1 hebt die Produktivität, Präzision und Festigkeit der Schneideplotter auf die nächste Stufe. Erhältlich in verschiedenen Breiten, können Sie die Modelle als einzelnen Schneideplotter oder in Kombination mit ihrem bestehenden Drucker verwenden. So oder so, der neue Schneideplotter ist ein zuverlässiger Partner an Ihrer Seite.

PRODUKTIVITÄT

Der schnellste Schneideplotter seiner Kategorie

Mit einer Schneidegeschwindigkeit von bis zu 1.485 mm pro Sekunde bietet der CAMM-1 GR Schneideplotter den schnellsten Durchsatz in seiner Kategorie. Ein optimiertes Antriebssystem steigert darüber hinaus die Produktivität.



Schneideschlitten mit doppelter Schneideposition und zusätzlichem Bogenschneider

QUALITÄT

Hochpräzises schneiden, selbst im High-Speed-Modus

Der GR liefert präzise Ergebnisse, auch wenn er mit hoher Geschwindigkeit arbeitet. Der neue leistungsstarke Schneideschlitten und weiterentwickelte Messerhalter wurden insgesamt für mehr Robustheit und Stabilität konzipiert und liefern bis zu 600 g Anpressdruck. Das neue L-förmige Design bietet maximale Standfestigkeit und gewährleistet ein Finish von hervorragender Qualität. Der GR liefert präzise Ergebnisse, auch wenn er mit hoher Geschwindigkeit arbeitet. Der neue leistungsstarke Schneideschlitten und weiterentwickelte Messerhalter wurden insgesamt für mehr Robustheit und Stabilität konzipiert und liefern bis zu 600 g Anpressdruck. Das neue L-förmige Design bietet maximale Standfestigkeit und gewährleistet ein Finish von hervorragender Qualität.



Laminierte Grafiken



Schilder



Etiketten und Verpackungsprototypen



Reflektierende Grafiken

Elektronische Steuerung der Andruckrollen

Für eine gleichmäßige Zuführung und zur besseren Medienführung ohne Druckstellen, können die neuen elektronischen Andruckrollen des GR in 10 verschiedenen Stufen eingestellt werden. Auch die anspruchsvollsten Medien, einschließlich empfindlichen Flockmaterialien, dünne und getönte Fensterfolien oder zum Beispiel dickes, reflektierendes Material kann so verarbeitet werden.



Fenstergrafiken



Textil



Sandstrahl-Folien



Bodengrafiken

HAUPTMERKMALE

Neu gestalteter Schneidekopf und Messerhalter
Bis zu 600g Messerdruck ermöglichen eine erweiterte Medienkompatibilität.

LED-Statusleuchte
Jobstatus sofort aus der Entfernung überprüfen.

Digitaler Encoder für eine variable Höhensteuerung des Messerhalters
Ermöglicht einen maximalen Durchsatz und reduziert das Risiko von Substratschäden.

Schneidekopf mit zwei Messerpositionen
Für Standard- und perforiertes Schneiden.

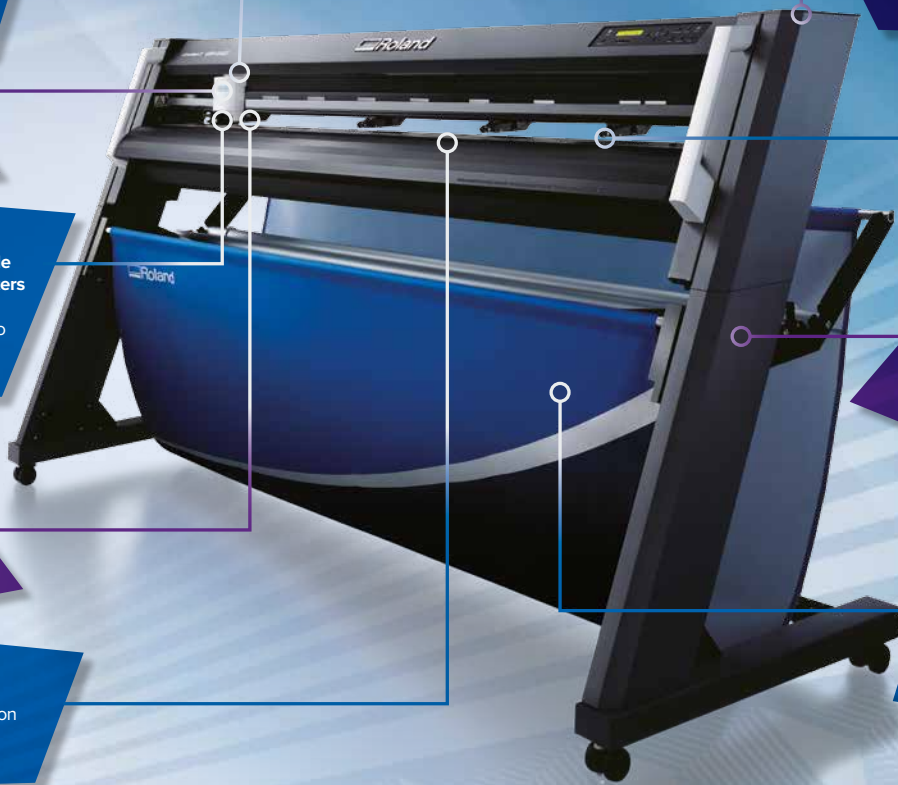
Optisches Registrierungssystem
Für exaktes Konturschneiden von gedruckten Grafiken.

Nützliche Ablagefläche
Bequeme Lagerung von Messern, Messerhaltern und anderen Kleinteilen.

Neue elektronische Andruckrollen
Ein in 10 Schritten variabler Druck ermöglicht die individuelle Anpassung an das Material.

L-förmiges Design
Robuster integrierter Standfuß und Rollenhalter erhöhen die Stabilität und minimieren Vibrationen.

Auffangkorb
Schützt fertige Grafiken auch bei längeren Produktionen. Standardmäßig enthalten.



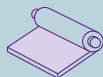
VIELSEITIGKEIT

Eine unübertroffene Auswahl an Medienoptionen

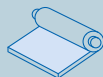
Mit seiner beeindruckenden Schneideleistung und seinen variablen Andruckrollendruck ist der GR mit einer großen Auswahl an Medien kompatibel. Schneiden Sie klassisches Vinyl, reflektierende Folien, getönte Fensterfolien und vieles mehr. Die Serie CAMM-1 GR ermöglicht Ihnen des Weiteren die Produktion von realistischen Verpackungs-Prototypen. Der GR ist auf jeden Fall den Herausforderungen gewachsen.



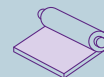
Getönte Fensterfolie



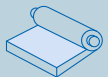
Thermotransferfolie



Sign-Vinyl



Sandstrahl-Folien



Laminierte Grafiken

BENUTZERFREUNDLICHKEIT

Erweiterte neue Roland CutStudio Software

Der GR wurde so konzipiert, dass er problemlos in jeden Arbeitsablauf integriert werden kann. Er bietet sowohl USB- als auch Ethernet Anschluss und läuft mit einer breiten Palette von Software-Lösungen. Damit nicht genug: Bei der GR-Serie ist die neue aktualisierte Roland CutStudio-Software, die es schneller und einfacher macht als je zuvor, Schnittdateien zu erstellen und zu bearbeiten, im Lieferumfang enthalten. Mit dem im Lieferumfang enthaltenen Windows®-Treiber, Plug-Ins für Adobe® Illustrator® und CorelDRAW® erfüllt der GR komplexe Design-Anforderungen. Die Einbindung in VersaWorks Dual ermöglicht eine nahtlose Integration in Ihren Print & Cut Workflow.

Erweiterte Funktionen:

Hilfslinien zum verbesserten Entgittern: Minimieren Sie die Produktionszeit und vereinfachen Sie das Entgittern.

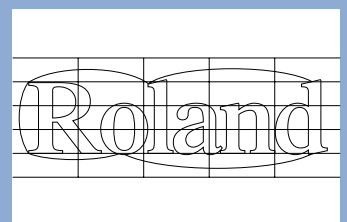
Perforiertes Schneiden: Möglichkeit zum Durch-Schneiden von Deckblatt und Material zur Produktion von schnellen und professionellen Etiketten und Aufklebern.

Farbige Schnittlinien: Ordnet Schneidelinien entsprechend dem Schneidetypen bestimmte Farben zu. Ermöglicht maximale Schneideeffizienz.

Kacheln: Unterteilen Sie großformatige Installationen in definierte Abschnitte.

Skalierung: Prozentuales oder formatabhängiges Skalieren von Grafiken.

Mehrfaches Schneiden: Definieren Sie mehrfache Schneidvorgänge ein und derselben Grafik. Empfohlen für besonders dickes Material.



Hilfslinien zum verbesserten Entgittern



CAMM-1 GR-Serie

GR-640

GR-540

GR-420

Spezifikationen			
Modell	GR-640	GR-540	GR-420
Mechanismus/Antriebsverfahren	Friktionsvorschub / digital kontrollierter Servomotor		
Maximale Medienbreite	Max. 1.802 mm (70 in.)	Max. 1.548 mm (60 in.)	Max. 1.224 mm (48 in.)
Maximale Schneidefläche	Breite: 1.651 mm (65 in.) Länge: 25 m (984 in.)	Breite: 1.397 mm (55 in.) Länge: 25 m (984 in.)	Breite: 1.075 mm (42 in.) Länge: 25 m (984 in.)
Maximale Schneidegeschwindigkeit	1.485 mm/s (High-Speed-Modus, in 45 ° Richtung)		
Schneidegeschwindigkeit/Schneidekraft	10 mm/s - 1.050 mm/s (in Schritten von 10 mm/s) / 20 bis 600 gf (in Schritten von 10 gf)		
Mechanische Auflösung	0,005 mm/Schritt		
Softwareauflösung	0,025 mm/Schritt		
Schneidegenauigkeit	Fehler niedriger als +/- 0,2 % der zurückgelegten Strecke oder 0,1 mm (0,00394 in.), je nachdem, welcher Wert größer ist		
Wiederholgenauigkeit ^(*) ^(**)	0,1 mm oder weniger		
Schnittstelle	Ethernet 10Base-T / 100BASE-TX (Auto-Negotiation), USB 2.0 (full speed)		
Puffergröße / Replot-Speicher	8 MB (2 MB für Replot-Puffer)		
Stromversorgung/Stromverbrauch	AC 100 bis 240 V; 50/60 Hz; 0,7 A / Ca. 70 W		
Geräuschpegel	Während des Betriebes	67 dB (A) oder weniger (nach ISO7779)	
	Im Standby	43 dB (A) oder weniger (nach ISO7779)	
Abmessungen mit Standfuß	2.165 mm (B) x 740 mm (T) x 1.190 mm (H)	1.910 mm (B) x 740 mm (T) x 1.190 mm (H)	1.650 mm (B) x 740 mm (T) x 1.190 mm (H)
Gewicht mit Standfuß	93,5 kg	87 kg	78 kg
Abmessungen der Verpackung	2.300 mm (B) x 565 mm (T) x 770 mm (H) (90,5 in. (B) x 22,2 in. (T) x 30,3 in. (H))	2.050 mm (B) x 565 mm (T) x 770 mm (H) (80,7 in. (B) x 22,2 in. (T) x 30,3 in. (H))	1.740 mm (B) x 565 mm (T) x 770 mm (H) (68,5 in. (B) x 22,2 in. (T) x 30,3 in. (H))
Gewicht inklusive Verpackung	128 kg	118 kg	108 kg
Umgebungsbedingungen	Temperatur: 5 bis 40 °C (41 bis 104 ° F), Feuchtigkeit: 20 bis 80 % (keine Kondensation)		
Lieferumfang	Netz Kabel, Netzstecker-Adapter, Messer (ZEC-U5032, 1 Stück), Messerhalter (XD-CH4-BL), Kabelklemme, Ersatzklingen für Bogenschneider, Installationsanleitung, USB-Kabel (2 m), Ausrichtungswerkzeug, Roland DG Software (zum Download), Bedienungsanleitung (zum Download).		

* 1 Gilt nur unter bestimmten Testbedingungen bei der Nutzung bestimmter Vinylfolien und Einstellungen.

** 2 Berücksichtigt kein Dehnen / Schrumpfen des Materials.

Optionen		
Messer	ZEC-U5032	Zum Schneiden von reflektierendem und fluoreszierendem Vinyl sowie generell für Sign-Vinyl; Offset-Wert: 0,25 mm; 2-tlg.
	ZEC-U5025	Zum Schneiden von reflektierendem und fluoreszierendem Vinyl sowie generell für Sign-Vinyl; Offset-Wert: 0,25 mm; 5-tlg.
	ZEC-U5022	Zum Schneiden von handelsüblichem Sign-Vinyl; Offset-Wert: 0,25 mm; 2-tlg.
	ZEC-U5010	Für getönte Fensterfolien; Offset-Wert: 0,50 mm; 2-tlg.
	ZEC-U3017	Generell zum Schneiden von Sign-Vinyl sowie zum Schneiden von kleinen Buchstaben oder feinen Designs; Offset-Wert: 0,175 mm; 3-tlg.
	ZEC-U1715	Für Sandstrahl-Folien; Offset-Wert: 0,25 mm; 5-tlg.
	ZEC-U3050	Für dicke Materialien; Offset-Wert: 0,50 mm; 5-tlg.
	ZEC-U3075	Für dicke Materialien; Offset-Wert: 0,75 mm; 5-tlg.
Messerhalter	ZEC-U3100	Für dicke Materialien; Offset-Wert: 1,00 mm; 5-tlg.
	XD-CH4-BL	Messerhalter, Farbe blau
	XD-CH4-OR	Messerhalter, Farbe orange
	XD-CH4-RD	Messerhalter, Farbe rot

Software	Betriebssystem	Anwendungssoftware
Roland On Support	Windows®7/8/8.1/10 32/64-bit	-
Roland CutStudio	Windows®7/8/8.1/10 32/64-bit	-
Roland CutStudio Plug-in für Adobe®Illustrator®	Windows®, MAC OS*	Adobe®Illustrator® CC(2014)/CC(2015)/CC(2017)
Roland CutStudio Plug-in für CorelDraw	Windows®*	CorelDraw® X6/X7/X8

Roland behält sich das Recht vor, ohne vorherige Mitteilung Änderungen an den Spezifikationen, Materialien oder Zubehör vorzunehmen. Das aktuelle Ergebnis kann abweichen. Für eine optimale Druckqualität ist eine regelmäßige Wartung der kritischen Bestandteile erforderlich. Wenden Sie sich für Einzelheiten bitte an Ihren Roland DG-Händler. Es gilt keine andere Garantie oder Gewährleistung als die ausdrücklich angegebene. Roland DG haftet nicht für indirekte oder Folgeschäden, unabhängig, ob diese vorhersehbar sind oder nicht, die durch Mängel an solchen Produkten entstanden sind. PANTONE® ist das Eigentum von Pantone LLC. Alle anderen Warenzeichen sind das Eigentum der jeweiligen Rechteinhaber. Vervielfältigung oder Verwendung von urheberrechtlich geschütztem Material unterliegt lokalen, nationalen und internationalen Gesetzen. Die Kunden sind für die Einhaltung aller geltenden Gesetze verantwortlich und haften für alle Verstöße. Roland DG Corporation hat die MMP-Technologie von der TPL Group lizenziert.