

## EMBLEM Solvent Backlitfilm Lux Matt

EMBLEM Solvent Backlitfilm Lux ist ein transluzenter Polyester Film mit hochweißer matter Oberfläche, der als Frontlit bedruckt für hinterleuchtete Anwendungen wie Leuchtkästen im Innen- und Außenbereich eingesetzt wird.

Matchcode:	<b>SOBALUX-M</b>
Material:	Polyester
Oberfläche:	matt
Farbe:	transluzent milchig
Dicke:	200 µm
Optische Dichte:	0,34
Formbeständigkeit:	bei 150 °C nach 30 min
Ausdehnung Längsrichtung:	+1,6 %
Ausdehnung Querrichtung:	+ 0,5 %
Lamination:	kalt, warm
Verarbeitungstemperatur:	ab 15 °C
Brandverhalten:	k. A.
Standard Rollenbreiten:	762 / 914 / 1067 / 1270 / 1372 / 1524 mm
Standard Rollenlänge:	30 m
Haltbarkeit:	bis zu 12 Monate im Außenbereich, unter mitteleuropäischem Normklima
Lagerung:	kühl und trocken bei 15-25 °C, 50 % rel. Feuchte
Lagerfähigkeit:	12 Monate in der Originalverpackung

### GEEIGNETE TINTEN:

EcoSolvent:	ja	UVC:	ja
Solvent:	ja	Latex:	ja

Unterschiedliche Drucker, Tinten, Auflösungen und Druckqualitäten führen zu einer Vielzahl von Druckparametern. Dazu kommen unterschiedliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung der Materialien. Dadurch ist es nicht möglich, genaue Angaben hinsichtlich Trocknungszeiten und maximale Tintenaufnahme zu machen. Wir empfehlen daher, eigene Tests vorzunehmen, um die gewünschten Ergebnisse sicherzustellen. Unsere Angaben begründen keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften. Haftung und Schadenersatzansprüche sind auf die Höhe des Produktwerts beschränkt. Darüber hinaus gehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

## EMBLEM Solvent Backlitfilm Lux Matt

### Produktbeschreibung:

EMBLEM Solvent Backlitfilm Lux ist ein transluzenter Polyester Film mit hochweißer matter Oberfläche, der als Frontlit bedruckt für hinterleuchtete Anwendungen wie Leuchtkästen im Innen- und Außenbereich eingesetzt wird.

Das spezielle Coating des Films wurde für die Verwendung von Solvent, EcoSolvent, UV und Latex Tinten entwickelt. Der EMBLEM Solvent Backlitfilm Lux zeichnet sich durch brillante Farben, eine hervorragende Planlage und gute Trocknungseigenschaften aus.

### Verarbeitung:

Die in Solvent, EcoSolvent und Latex Tinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Die Trocknung des bedruckten Mediums hängt stark vom Tintenauftrag ab. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trocknungszeiten, können im gerollten Zustand zum Verblocken der gewickelten Bahnen führen.

Daher empfehlen wir, dass die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt wird oder locker gewickelt im EMBLEM Easy Dryer trocknet wird.

Zusätzlicher Oberflächenschutz ist erforderlich, wenn die Druckoberfläche über einen längeren Zeitraum Feuchtigkeit, Abrieb, Handschweiß oder anderen mechanischen Einflüssen ausgesetzt wird. In diesem Fall muß die Druckoberfläche mit selbstklebenden Laminierfolien oder geeigneten Flüssiglaminaten geschützt werden. Beim Laminieren bzw. Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes zudem negativ beeinflussen (Planlage, Schrumpfverhalten, Verankerung, Klebkraft, etc.)

Korrekte Geräte- und Temperatureinstellungen sollten durch einen Probedruck überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Folie führen.

Zur Vermeidung von Fingerabdrücken wird die Verwendung von Baumwollhandschuhen empfohlen.

### Anwendung:

Lichtwerbung, Leuchtkästen, Backlitrahmen